This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

PCT/JP 00/01866

庁

[KI]

日

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

27.03.00

REC'D 19 MAY 2000

PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

1999年 4月30日

出 願 番 号 Application Number:

平成11年特許顯第123829号

出 頓 人 Applicant (s):

科学技術振興事業団

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2000年 4月28日

特許庁長官 Commissioner, Patent Office

近藤隆



出証番号 出証特2000-3030415

特平11-123829

【書類名】 特許願

【整理番号】 P110058

【提出日】 平成11年 4月30日

【あて先】 特許庁長官 伊佐山 建志 殿

【国際特許分類】 C01G 1/02

C01G 9/02

C01G 15/00

【発明の名称】 空格子点に位置および濃度制御してドーパントを導入し

た化合物

【請求項の数】 3

【発明者】

13

【住所又は居所】 福岡県北九州市小倉北区井堀2-1-13-301

【氏名】 古曳 重美

【発明者】

【住所又は居所】 熊本県熊本市並建町219

【氏名】 清島 隆太

【発明者】

【住所又は居所】 福岡県北九州市小倉南区山手1-18-12

【氏名】 松鴝 茂憲

【特許出願人】

【識別番号】 396020800

【氏名又は名称】 科学技術振興事業団

【代表者】 中村 守孝

【代理人】

【識別番号】 100110168

【弁理士】

【氏名又は名称】 宮本 晴視

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 066992

特平11-123829

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 空格子点に位置および濃度制御してドーパントを導入した化合物

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一般式AxByで表される結晶(式中Aは陽イオン、Bは陰イオンであり、xとyは電気的に中性な化学量論量比を満たす。)の空格子点に原子Czを導入した化合物(Cは化合物AxBy結晶中の空格子位置に導入さる任意の価数のイオンを形成しうる原子であり、zは零から、AxByの空格子点濃度に対応する値までをとる。)。

【請求項2】 AxByがIn₂O₃であり、CがH、Li、Na、K、Rb、Cs、Cu、Ag、Be、Mg、Ca、Zn、Cd、Hg、B、Al、Sc、Ga、Y、Ti、Ge、Zr、Pb、N、P、V、As、Nb、Sb、S、Cr、Se、Mo、Te、W、F、Cl、Mn、Br、I、Re、Fe、Co、Ni、Ru、Os、Ir、Pt、Tbからなる群から選択される少なくとも1つの元素であることを特徴とする請求項1に記載の化合物。

【請求項3】 $A \times B y$ がZ n Oであり、CがHであることを特徴とする請求項1に記載の化合物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、化学量論比組成のAxByで表される結晶(式中Aは陽イオン、Bは陰イオンである。)の空格子点に、位置制御的および/または濃度制御的に原子Cを導入することによって、電気的、光学的、半導体特性およびこれらを組み合わせた特性などを変性した化合物に関する。

[0002]

【従来技術】

一般に、化学量論比組成 $A \times B y$ で表される化合物結晶、例えば $I n_2 O_3$ 結晶 化合物は広いバンドギャップを持つ絶縁体であが、これに対して、S n等の4 価あるいは2 価になる原子(いわゆるドナー型原子)をドープすることにより電気 伝導性を金属に匹敵する程度まで向上させることが提案されてきた。

そして、In₂O₃の薄膜は可視光透過性が高く、近赤外線から赤外光の波長領域を反射するために、その特性を利用して液晶ディスプレーや薄膜太陽電池の透明電極などして利用されてきている。

しかしながら、前記ドープによる特性の修飾は、 In^{3+} 副格子点に置換固溶した Sn^{4+} や酸素空孔がドナーとして働くことによって起こるものと考えられているけれども、詳細には解明がされておらず、従って再現性および安定性についての理論的解明が難しい。この難しさは、例えば In_2O_3 結晶が複雑な結晶構造であること(図 $9o(I)\sim(III)$ のオクタントが同図(b)のように8o 配列した構造であり、図(a)はその3 単位を配置した場合を示している。)、および単位構造中に含まれる原子数が多く、これらの原子がドープと関連を持っていることによる。

[0003]

そこで、本発明者等は、前記化学量論比組成の結晶化合物を再現性および安定性がよく、結晶構造中に位置的および/または濃度的に制御して原子、イオンの状態で、例えば一価イオンの Li^+ を、例えば $\mathrm{In}_2\mathrm{O}_3$ 結晶に添加して所望の特性を持つ化合物を得る方法の開発が、物質設計の上で重要であると考えた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

従って、本発明の課題は、化学量論比組成のAxByで表される結晶(式中Aは陽イオン、Bは陰イオンである。)に、位置的および/または濃度的に制御して原子または前記原子のイオンを添加した化合物を提供すること、換言すれば、前記化学量論比組成のAxByで表される結晶に位置的および/または濃度的に制御して原子、前記原子のイオンを添加する方法を開発することである。

[0005]

【課題を解決するための手段】

本発明の要旨は、一般式AxByで表される結晶(式中Aは陽イオン、Bは陰イオンであり、xとyは電気的中性を満たす化学量論量を満たす。)の空格子点に原子Czを導入した化合物(Cは化合物AxBy結晶中の空格子点に導入さる

任意の価数のイオン形成しうる原子であり、z は零から、A x B y の空格子点濃度に対応する値までをとる。)であり、好ましくは、A x B y が I n 2 O 3 であり、C が H、L i、N a、K、R b、C s、C u、A g、B e、M g、C a、Z n、C d、H g、B、A 1、S c、G a、Y、T i、G e、Z r、P b、N、P、V、A s、N b、S b、S、C r、S e、M o、T e、W、F、C l、M n、Br、I、R e、F e、C o、N i、R u、O s、I r、P t、T b からなる群から選択される少なくとも1つの元素であることを特徴とする前記化合物であり、ドーパントとして浅い準位や深い準位を作る遷移金属元素やアルカリ金属元素を導入し電気抵抗率の電界強度依存性などを改善した前記化合物であり、また、Ax By が Z n O であり C が H である上記の化合物である。

[0006]

本発明者は、空格子点に原子をドープする方法を確立することにより、前記本発明の課題を解決したものである。例えば In2O3結晶にLiを添加することにより消電性を改善するといったように、ドープ原子を選択すること等により所望に特性の化合物を設計できるものである。また、ZnOの空格子点にHをドーピングする事により電子導電性を改善するといったように、一般式AxByで表される結晶各種化合物の結晶の空格子点に例えば半径rの原子が最密充填構造を取るときの八面体孔、四面体孔の最大半径はそれぞれ0.4 r、0.2 rとなるが、問題とする化合物の結晶構造の幾何学的条件から制限される範囲内の原子半径を持ち、且つ所要の電子的特性を与える原子種、例えばバリスタ的特性を得たいときにはイオン結合的なs電子系を、高い電子伝導性を得たいときには共有結合的なd電子系をそれぞれ選ぶことになるが、それぞれを各種母体結晶中の空格子点に配置してエネルギーバンド電子構造計算を行い所期の特性を与えうるであろう原子をあらかじめ選択し、これを実際にドープすることにより所望する特性の化合物を設計、作製するものである。

本発明の、前記一般式で表される化合物結晶の空格子点に原子を添加することにより所望の特性の化合物を得ることの発想は全く新しいものである。

従って、従来のドープ方法と置換型ドープと区別するために、侵入型ドーピン

グという。

[0007]

【発明の実施の形態】

以下、本発明化合物の製造および特性を詳細に説明する。

1. In₂O₃の結晶構造と空格子点への原子またはイオンのドープ。

In₂O₃のの結晶系は酸化スカンジウム型に属する。

図9に結晶を構成する原子が占める位置を示す。 I n₂O₃結晶の8 a や16 c は空サイトであり(例として図9に8 a サイトを影付の大きなOで示した。)。この位置に種々の原子または該原子のイオン、例えばLi⁺イオンを、位置制御、濃度制御して導入でき、Liの導入により完全結晶と比較して、いずれの空サイト入れた場合にも価電子帯と伝導帯間のエネルギーギャップが減少することがわかった。また、このようなイオンをドープした化合物はバリスター特性があることが確認された。

[0008]

【実施例】

実施例1

 $In_2O_3: Li_x$ (x=0-1.0) の化合物を合成し、 In_2O_3 へのLi添加の効果を確認する。

1. 前記化合物の合成

 $InC1_3$ を蒸留水に溶解させ、モル比で $[Li]/[In_2O_3]=0-1.0$ となるように Li^+ (LiC1化合物として加える)を添加し、室温で24時間撹拌した。この溶液を乾燥した後、酸素気流中で900 $\mathbb C$ 、1時間焼成した。

得られた粉末について、走査型電子顛微鏡(SEM)により組織観察を行い、 X線回折法により生成相の同定と格子定数の決定を行なった。

 In_2O_3 立方格子の格子定数は10.116 Åから10.163 Åに増大し、 光吸収エネルギーが2.72 e Vから2.68 e Vに減少した。

x=0. 5-1. 0 の範囲では格子定数と光吸収エネルギーはそれぞれ一定 (10.163Åと2.68eV) であった。

強結合近以エネルギーバンド計算より、In₂O₃結晶の8aや16c空サイト

にLiを導入すると、完全結晶と比較して、いずれも価電子帯と伝導帯間のエネルギーギャップが0.2~1.1eV減少することがわかった。

これは、Li添加による光学ギャップの減少を支持している。

 $In_2O_3: Li_x$ (x=0, 0. 2, 1. 0) の内殻電子束縛エネルギーに変化は認められなかった。しかし、Li 添加量の増大に伴う価電子帯全域にわたるスペクトル強度の増大が認められ、これは8a サイトや16c 空サイトに2 個Li を導入したバンド計算とよく一致していた。

[0009]

図1(a)-(d)に In_2O_3 : $Li_x(x=0,0.2,1.0)$ の二次電子(SEM)像を示す。x=0では、約0.8 μ m程度の微粒子が鎖状に連なっており、全体として無配向的に分布している。x=0.2では、約1.5 μ m程度の比較的大きな粒子と微細な粒子が混在して観察される。xが0.5以上では粒径が2-3 μ mと増大し、その形状は正八面体的であった。Li 添加量の増加に伴う粒子径の増大は、Li が粒成長を促進していることを示唆している。

図1(e)には成長途中の八面体が捉えられており、微粒子同士が結合して八面体を形成しているのがわかる。Liが表面で溶融層を形成し、それが微粒子同士をつなぐ接着剤として作用することによって粒成長が進行しているものと考えられる。

[0010]

結晶構造

 $I_{n_2O_3}$: $L_{i_x}(x=0,0.2,0.5,1.0)$ に関するX 線回折パターンを、図2に示す。x 値の増加とともに、回折ピークは低角側へシフトする傾向にあり、L i 添加によって面間隔が広がっていることを示している。

X=1.0においても、新たなピークが観察されないように Li_2 Oや $LiInO_2$ などに帰属される異相は検出されず、 In_2O_3 に帰属される回折ピークのみが観測された。

図3には面間隔から求めた各試料の格子定数を示している。

 $I_{2}O_{3}$: $L_{x}(x=0)$ の格子定数 a=1 0.1 1 6 Åは $I_{2}O_{3}$ のそれ〔a=1 0.1 1 7 Å: M. Marezio, Acta Crystallogr., 20,723 (1966)〕と誤差範

囲内で一致している。x=0.3まではLi添加量の増加につれて格子定数 a がほぼ直線的に増大し、ベガードの法則(Ve g a r d 則:固溶体、例えばI n_2 O_3 : Li としての格子定数と溶媒、例えばI n_2 O_3 が純粋であったときの格子定数との差が一般に溶質原子(Li)の濃度に比例する。)に従う傾向を示した。

 In_2O_3 結晶の空間群は Ia_3 であり、C-希土型構造の立方晶単位格子は酸化物イオンが欠けた 8個の螢石構造の単位格子の組み合わせから成る(図 9 参照)。C-希土型構造では 8 b サイトと 2 4 d サイトを In、 4 8 e サイトを O が占有しており、 8 a と 1 6 c サイトは空である。 Li^+ のイオン半径は 0.9 0 Åであり、 In^{3+} のイオン半径: 0.9 4 Åに近い。このため、Li は 8 a あるいは 1 6 c サイトに存在しているものと考えられ、この予測は In_2O_3 に対する Li の固溶限界が x=0.5 付近であることからも支持される。 Li^+ が 8 a や 1 6 c サイトに導入されると、面心立方型配列を持つ In^{3+} との間に陽イオン同士の過剰な反発エネルギーが生じ、格子定数が伸長することになる。

なお、Li添加量が0.5以上では、格子定数が飽和していることから、Li は格子内だけでなく粒界にも存在すると考えられる。

[0011]

光学特性

 $I_{n_2}O_3$: $L_{i_x}(x=0,0.2,1.0)$ の拡散反射スペクトルを図4に示す。各試料の吸収端は約2.7 e Vであり、外観は黄色味を帯びていた。これはH点と Γ 点との間の間接遷移によるものであり、

この値はWeiherらによる実験結果とほぼ一致する。図5に示すように、添加量の増加により吸収端がレッドシフトしたが、x=0.5以上で飽和した。

また、Li添加と共に吸収スペクトルの傾きが増大した。これは間接遷移にかかわる状態間のエネルギー差の減少と状態密度の増大によるものと推測される。

[0012]

バンド計算

エネルギーバンド計算は、Lie8a サイトあるいは16c サイトに導入し、最近接相互作用のみを考慮して実施した。 In_2O_3 完全結晶の電子状態密度を図

6①、各サイトにLiを添加したIn2〇3結晶の全状態密度およびLi2s軌道の部分状態密度を図6②一⑤に示している。各状態密度曲線の作成には0.2eVの半価幅を持つGauss型関数を用いた。In2〇3完全結晶ではIn5s軌道が伝導帯の下端、O2p軌道が価電子帯の上端をそれぞれ形成している。8aサイトの1つのサイトにLi導入した場合図6②および2つのサイトにLiを導入した場合図6③に示すように完全結晶では見られない状態密度が伝導帯の下端や価電子帯に出現する。Liを1個導入した場合、伝導帯の下端にLi2s反結合性軌道に起因する新しい状態密度が形成される。Liが2個の場合には、価電子帯上端から価電子帯全体にわたって新たな状態密度が現れる。図6④および⑤には16cサイトにLiを2個導入したときのIn2〇3の状態密度を示す。8aサイトに2個のLiを導入した場合とほぼ同様の傾向が見られている。16cサイトにLiを2個導入するとき、配位数が3(Li一〇)(d)の場合と比較して、6 [(Li一〇)×3,(LiーIn)×3] の場合(e)は伝導帯下端に新しく大きな状態密度が形成され、全状態密度にも顕著な変化が生じている。

②~⑤に対応する結晶構造を図13~図15に示す。⑤の★と★★との間のエネルギー差が50meV程度より小さければ、ドーパントは浅い順位を形成し、価電帯準位と伝導帯の底が重なり電荷担体が空の伝導帯へ入って高い導電性を示す

第二、第三相互作用まで含めることによりエネルギーギャップは実験値により近い値が得られると考えられる。8 a サイト、1 6 c サイトのいずれにおいても、Liを導入することにより、完全結晶では見られない状態密度が伝導帯の下端や価電子帯に生じ、エネルギーギャップが減少する傾向を示した。これは、Li添加によるエネルギーギャップの減少を支持している。これは、部分状態密度の比較からLi-O相互作用よりもIn-Liの金属-金属相互作用から生じていることがわかった。この場合のドーパントにより形成されたドナー準位と伝導帯のエネルギー差は、1.5 eVであった。

[0013]

X線光電子分光

In₂O₃:Li_x(x=0,0.2,1.0)のIn3d,O1s内殻スペクトルを図7に

示す。Li添加量の増加にかかわらず、In3dと〇1s電子の束縛エネルギーに変化は認められなかった。In $_2$ О $_3$:Li $_2$ ($_2$)・Li $_3$ ($_3$)・Li $_4$ ($_4$)・ルを図8に示す。Li添加量の増大に伴い、約1.0-8.5 e V付近のスペクトル強度が増大した。これは、8aサイトや16c空サイトに2個Liを導入したバンド計算と一致している。

[0014]

均一薄膜の作製

前記で得られた侵入型ドーピングを行った I n₂O₃結晶をターゲットとして用いて、レーザーアブレーション法によりシリカガラスからなる基体上に前記結晶組成の薄膜を形成した。該薄膜について電圧 - 電流特性を調べたところバリスター特性を示すことが確認された。

なお、前記結晶の薄膜は、従来からIn2O3の薄膜を形成すのに用いられている、高周波スパッタ法、イオンビーム堆積法、ドーパント種とInの合金を原料とする電子ビーム蒸着法、抵抗加熱蒸着法、ドーパント種やInの低沸点金属有機化合物やハロゲン化物などを原料として用いる化学蒸気堆積(CVD)法など各種の方法などを採用することができ、また、真空を使わない膜の形成法である、ゾルゲル法による原料を用いたスピンコート法、適度な粘度を有する有機化合物と混合した原料を用いたディップ法、ドクターブレード法、印刷法なども採用可能である。

[0015]

実施例2

ZnOへのH添加の効果を確認する。

1. 前記化合物薄膜の合成と H添加

ZnOは六方晶ウルツアイト型結晶構造を取るので、隣り合う四面体孔の一つは 満たされておらず、実施例1で示した侵入型ドーピングの効果を再確認するのに 好都合な物質の一つである。

本実施例では、侵入型ドーピングの効果を明らかにするために、先ず絶縁性の ZnO薄膜を薄膜を作製し、これに半導体産業で不純物ドーピングに常用されて いるイオン注入法を用いてHを添加する。注入Hイオン数密度による電気伝導率 の改善は、この添加したHが全元素中最小の半径を持つことや、HによるZnや Oの置換が不可能なことから、上記空格子点に位置するようになった注入H原子 のドーピング効果として解釈できることを示す。

具体的条件:

焼結した乙nOターゲットを用い、rfマグネトロンスパッタリング法により、厚さ2マイクロメートルの乙nO薄膜を堆積させる。

絶縁性(導電率は 10^{-7} S / c m以下)のZ n O 薄膜を得るため、スパッタリングガスに用いるA r に 20 vol%の酸素ガス(O_2)を添加する。

勿論、基板は特に加熱せず常温で堆積を行うと、目的とする絶縁性のZn〇薄膜が得られる。

膜中へのHイオン注入は、 H^+ イオンを100 k e V に加速して薄膜に衝突させ、 膜内部に侵入させる。ドーズ量を 1×10^{15} 個/ c m^2 から一桁ずつ増加させ、 1×10^{16} 個/ c m^2 、 1×10^{17} 個/ c m^2 とする。

イオン注入は回復不能の照射損傷発生を避けるため薄膜を常温の状態にして行 うが、電気的活性化のため注入後にアニールが必要であることは言うまでもない

[0016]

ただ、本発明の侵入型ドーピングでは、通常置換型ドーピングで必要とされる 400度のアニールではなく、200度と言う低温のアニールで充分な低抵抗率 化が達成される。これは、格子間位置にドーパントが存在するためであり、侵入 型ドーピングでは小さな活性化エネルギーで効果が実現することになる。

図10に示すように、 1×10^{16} 個 $/ \text{cm}^2$ 以上のドーピングにより導電率が劇的に改善され、 1×10^{17} 個 $/ \text{cm}^2$ のドーズ量では 10^{-7} S/ cm以下から 10^3 S/ cmへと10 桁の導電率増大が観測された。

このとき測定されたキャリアー密度は $3 \times 10^{21} / \text{cm}^3$ であり、 $Z \text{nO結晶の数密度} 4 \times 10^{22} / \text{cm}^3$ と比較すると、約10%の高濃度ドーピングが実現したことになる。

この高い活性化率は、格子間位置にドープしたHがZnO結晶中で最近接のOとO-H結合を擬似的に形成しドナーとして働き、更に小さな活性化エネルギー

で格子間位置を跳び回っていることによると考えられる。

これは図11に示した深さ方向の二次イオン質量分析の結果(H濃度は界面で高く、膜中ではほぼ平坦である。界面で高いH濃度は測定上の問題かもしれない。)からも容易に了解される。Hの活性化エネルギーが大きく局在しやすい場合は、図12に示したように膜厚の中央付近でH濃度のピークが認められるはずである。

[0017]

なお、前記結晶の薄膜は、従来からZnOの薄膜を形成すのに用いられている、高周波スパッタ法のみではなく、イオンビーム堆積法やドーパント種とZnの合金を原料とする電子ビーム蒸着法、抵抗加熱蒸着法、ドーパント種やZnの低沸点金属有機化合物やハロゲン化物などを原料として用いる化学蒸気堆積(CVD)法など各種の方法などを採用することができ、また、真空を使わない膜の形成法である、ゾルゲル法による原料を用いたスピンコート法、適度な粘度を有する有機化合物と混合した原料を用いたディップ法、ドクターブレード法、印刷法なども採用可能である。

[0018]

なお、具体例としてIn₂O₃結晶およびZnO結晶の場合を示したが、他の結晶の空格子点への原子またはそのイオンの導入にも上記結晶薄膜の製法をそのまま乃至多少の変更を加えて採用することができる。更に、侵入ドープ材料とし、Li、CuおよびHまたはこれらのイオン以外のものを用いても、前記した製法を採用することができる。

そして、得られる化合物の特性は、完全結晶構造と、該結晶への制御された濃度および/または制御された位置へのドープ剤の添加との関係や、ドープ材料の選択により種々のものとすることができる。

そして、得れれる化合物の特性は、完全結晶構造と、該結晶への制御された濃度および/または制御された位置へのドープ剤の添加との関係や、ドープ材料の選択により種々のものとすることができる。

[0019]

【発明の効果】

以上述べたように、本発明によれば、所望の特性の化合物を、安定的に且つ制 御して得ることができる、という優れた作用・効果がもたらされる。

【図面の簡単な説明】

【図1】(a)-(d)はIn₂O₃:Li_x(x=0,0.2,1.0)の二次電子(走査電子顕微鏡:SEM)像、(e)は成長途中の八面体

【図2】 $I_{2}O_{3}$: $L_{i_{x}}(x=0,0.2,0.5,1.0)$ に関する X線回折パターン

【図3】面間隔から求めた各試料の格子定数

【図4】 In₂O₃: Li_x(x=0,0.2,1.0)の拡散反射スペクトル

【図5】添加量と吸収端のシフトの関係

【図6】結晶における浸入型ドーパントの位置とそれに対するバンド電子構造。 (a)は各サイトにLiを添加した $\operatorname{In}_2\operatorname{O}_3$ 結晶の全状態密度およびLi2s 軌道の部分状態密度。 (b)は $\operatorname{8}$ a サイトに $\operatorname{1}$ 個 (c) は $\operatorname{2}$ つの $\operatorname{8}$ a サイトにLiを添加した場合を、そして (d) および(e)は $\operatorname{2}$ つの $\operatorname{1}$ 6 c サイトにLiを添加した、 $\operatorname{3}$ 配位の場合の $\operatorname{In}_2\operatorname{O}_3$ 結晶の全状態密度およびLi2s 軌道の部分状態密度。

[図7] In₂O₃:Li_x(x=0,0.2,1.0)のIn3d(I), O1s(II)内殻スペクトル

【図8】 $I_{2}O_{3}$: $L_{x}(x=0,0.2,1.0)$ の価電子帯スペクトル

【図9】 In₂O₃結晶の空間群は I a 3 であり、C - 希土型構造の立方晶単位格子は酸化物イオンが欠けた 8 個の螢石構造の単位格子の組み合わせから成る。その結晶構造を示す。

【図10】ドープ量の異なる試料の導電率と200度でのアニール時間の関係

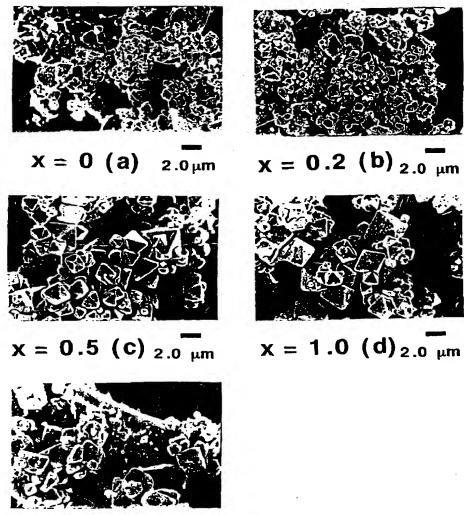
【図11】4時間アニールした最大ドーズ量の膜の深さ方向2次イオン質量 分析結果

特平11-123829

- 【図12】ランダムな粒子衝突を仮定して計算したZnO膜中の注入H原子 深さ方向分布
 - 【図13】8aサイトに1個のLiを導入したIn₂O₃の結晶構造
 - 【図14】8aサイトに2個のLiを導入したIn₂O₃の結晶構造
 - 【図15】16cサイトに2個のLiを導入したIn₂O₃の結晶構造

【書類名】図面

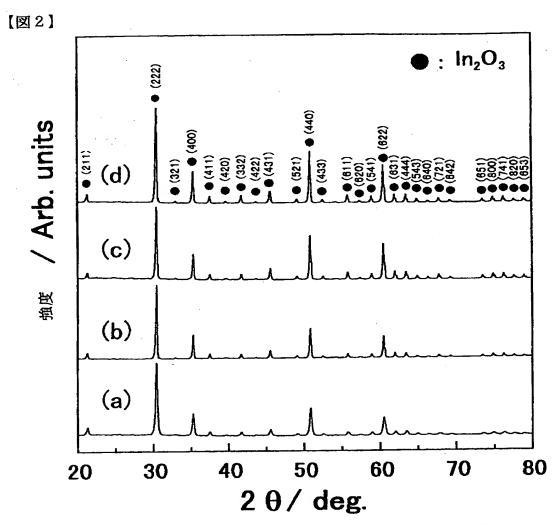
【図1】



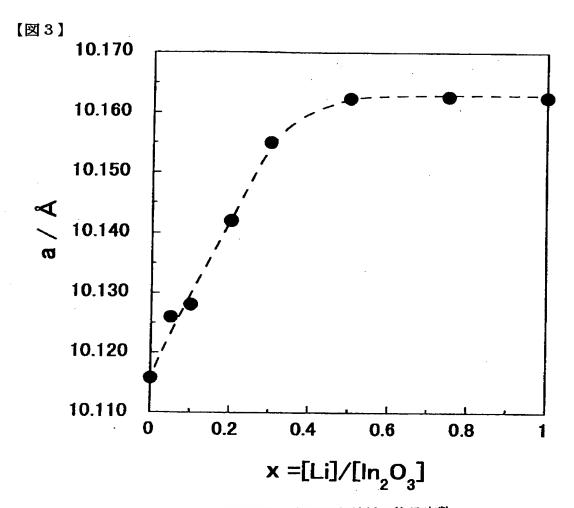
(a)-(d)はIn2O3:Lix(X=0,0.2, 1.0)の

二次電子(SEM)像 (e)は成長途中の八面体

x = 0.2 (e) 1.0 μm

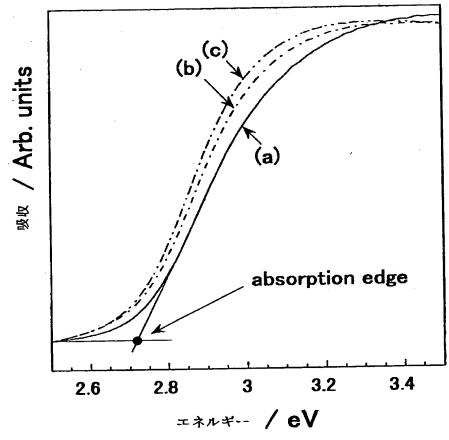


l n 2O3: L i x (x = 0, 0. 2, 0. 5, 1. 0)に関する X線回折パターン

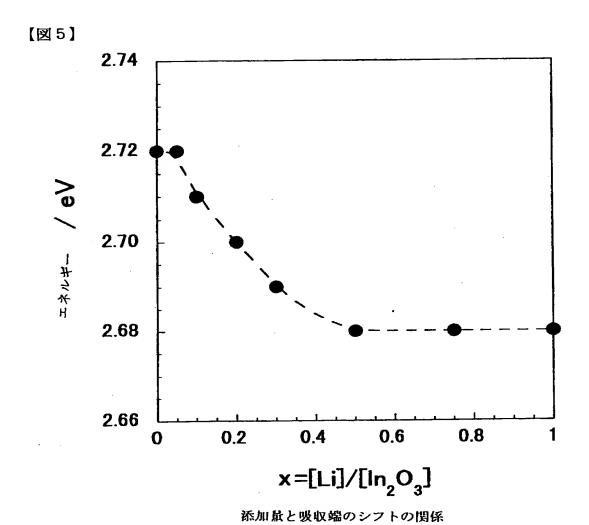


面間隔から求めた各試料の格子定数



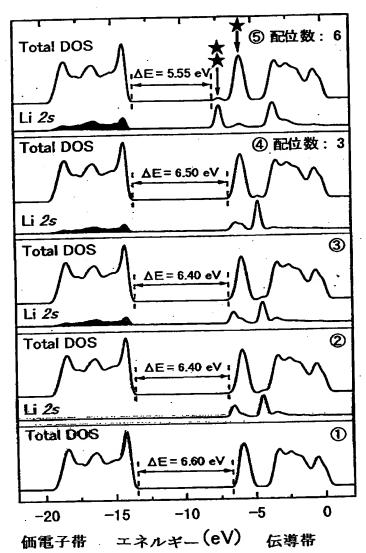


[n 2O3: Lix(x=0,0.2,1.0)の拡散反射スペクトル



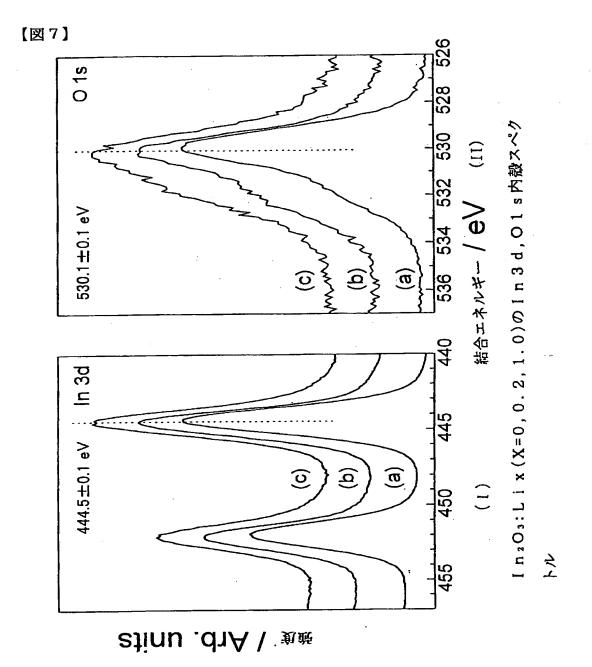
出証特2000-3030415

【図6】

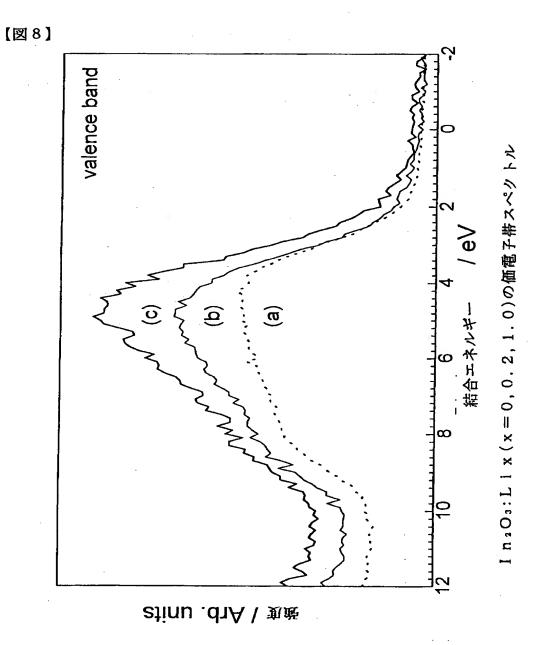


結晶における浸入型ドーパントの位置とそれに対するバンド電子構造。

- ①は各サイトにLiを添加したIn2O3結晶の全状態密度および Li2s軌道の部分状態密度。
- ②は8aサイトに1個 ③は2つの8aサイトにLiを添加した場合④および⑤は2つの16cサイトにLiを添加した、3配位の場合のIn2O3結晶の全状態密度およびLi2s軌道の部分状態密度。



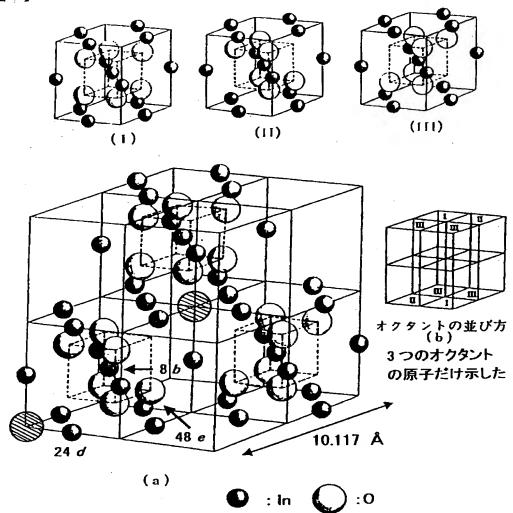
特平11-123829



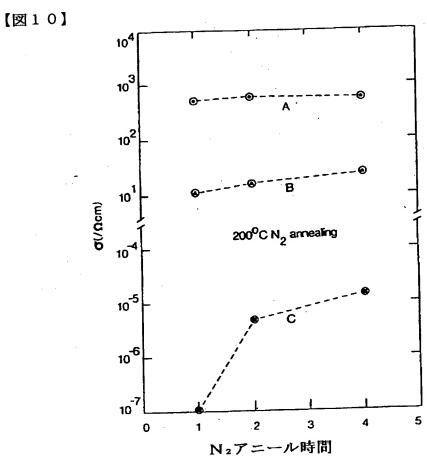
8

出証特2000-3030415

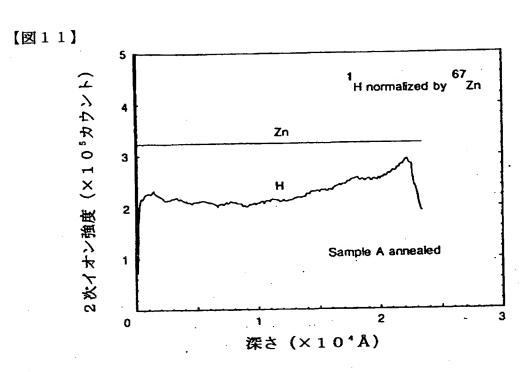




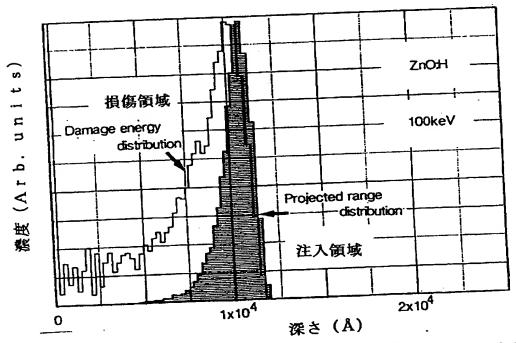
1 n 2 O 3 結晶の空間群は I a 3 であり、C 一希土型構造の立方晶単位格子は酸化物イオンが欠けた 8 個の發石構造の単位格子の組み合わせから成る。その結晶構造を示す。



ドープ量の異なる試料の導電率と200度でのアニール時間の関係 Λ:1×10¹⁷、B:1×10¹⁶、C:1×10¹⁵イオンc m²

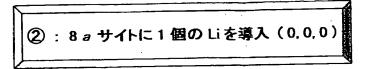


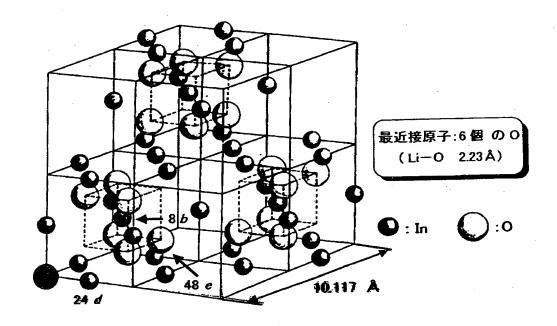
【図12】 4時間アニールした最大ドーズ量の膜の深さ方向2次イオン質量 分析結果



ランダムな粒子衝突を仮定して計算したZnO膜中の注入H原子深 さ方向分布

【図13】

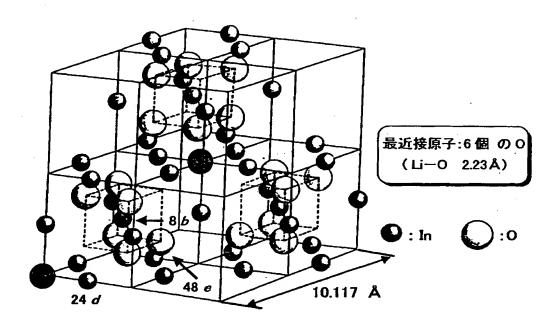




8aサイトに1個のLiを導入したIn₂O₃の結晶構造



③:8 a サイトに2 個 の Liを導入 (0,0,0)(1/2,1/2,1/2)

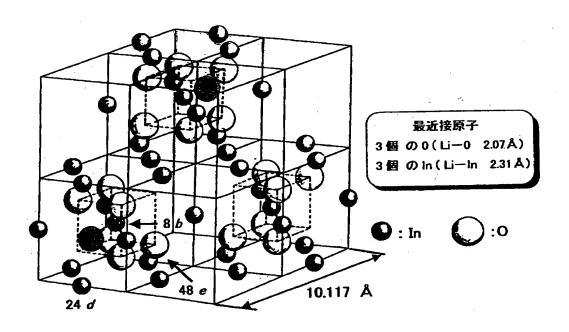


8aサイトに2個のLiを導入したIn2O3の結晶構造



【図15】

④, ⑤: 16 c サイトに 2 個 の Liを導入 (x, x, x) (¹/₂+x . ¹/₂-x . x)



16cサイトに2個のLiを導入したIn₂O₂の結晶構造



【書類名】要約書

【要約】

【目的】化学量論比組成のAxByで表される結晶(式中Aは陽イオン、Bは陰イオンである。)の空格子点に、位置的および/または濃度的に制御して原子または前記原子のイオンを添加した化合物を提供すること。

【構成】一般式AxByで表される結晶(式中Aは陽イオン、Bは陰イオンであり、xとyは電気的に中性な化学量論量比を満たす。)の空格子点に原子Czを導入した化合物(Cは化合物AxBy結晶中の空格子位置に導入さる任意の価数のイオン形成しうる原子であり、zは零から、AxByの空格子点濃度に対応する値までをとる。)。

【選択図】 図2



出願人履歴情報

識別番号

[396020800]

1. 変更年月日

1998年 2月24日

[変更理由]

名称変更

住 所

埼玉県川口市本町4丁目1番8号

氏 名

科学技術振興事業団

THIS PAGE BLANK (USPTO)

.

1